

Камерные печи со стационарным подом  
серия **ТермоМастер**<sup>®</sup> - НО-8.14.5/1100;  
серия **ТермоМастер**<sup>®</sup> - НО-8.14.5/700

**Применение:** закалка, отпуск

**Описание:** По заказу ОДО «Попаснянский вагоноремонтный завод» специалистами компании ЧАО «Керамаш» были спроектированы, поставлены и запущены в промышленную эксплуатацию ряд термических печей. Четыре закалочных печи с рабочей температурой 1100 °С и три отпускных печи с рабочей температурой 700 °С пришли на смену шести устаревшим термическим агрегатам. Благодаря применению в современных конструкциях печей волокнистой легковесной футеровки, удалось уменьшить их общий вес и габариты, что позволило не только высвободить цеховые площади для установки дополнительной печи, но и увеличить производственные мощности.

**Оцените возможности печей**

**ТермоМастер**<sup>®</sup> - НО-8.14.5/1100, **ТермоМастер**<sup>®</sup> - НО-8.14.5/700 :

- ✓ полная заводская готовность;
- ✓ легковесная энергосберегающая теплоизоляция;
- ✓ крепление нагревателей при помощи системы «трубка-гребенка» - быстрая замена без нарушения футеровки;
- ✓ высокая тепловая герметичность двери (мягкое уплотнение + кулисный механизм);
- ✓ ПИД+FUZZY – регулирование процесса;
- ✓ тиристорное управление мощностью с широтно-импульсным модулированием;
- ✓ включение тиристоров в нулях питающего напряжения;
- ✓ авто-адаптация контроллеров системы управления;
- ✓ регистрация температуры на диаграммной ленте;
- ✓ для улучшения равномерности температуры в камере печи **ТермоМастер**<sup>®</sup> - НО-8.14.5/700 установлен на своде рециркуляционный вентилятор;
- ✓ 18 месяцев гарантии.

**Сравнительные показатели расхода электроэнергии**

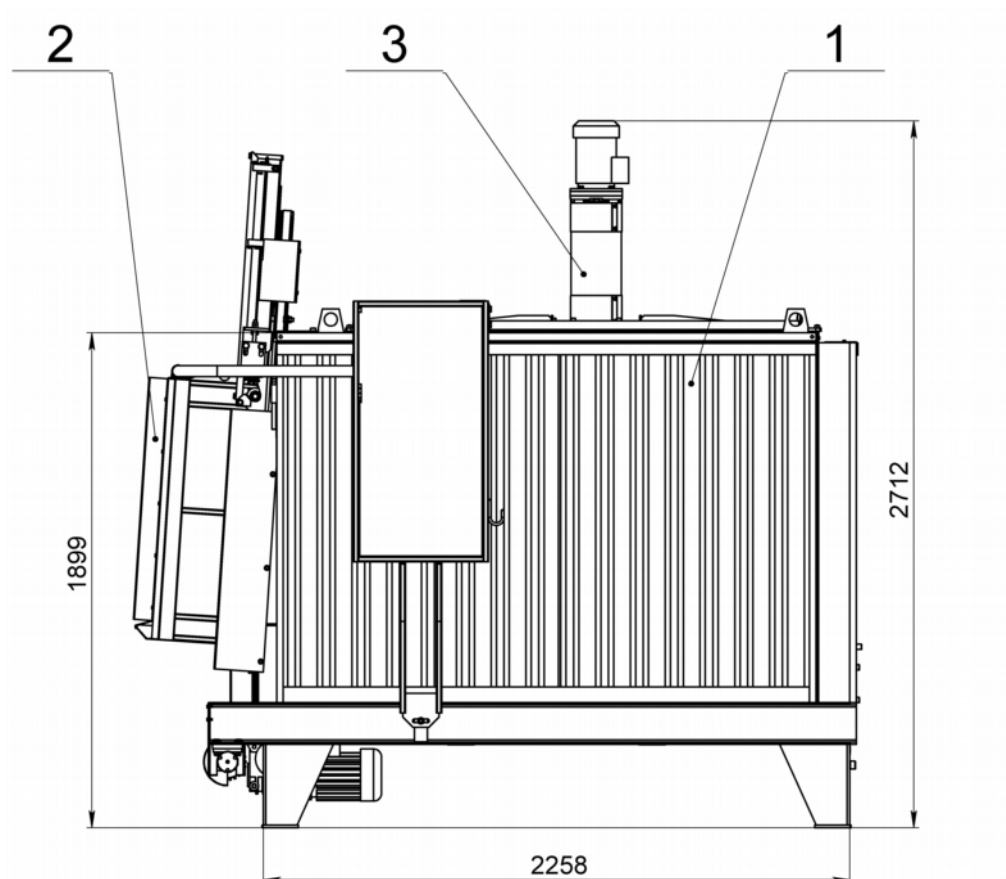
**Условия эксперимента:**

температура нагрева – 850 ° С; изделия не крупные, загружаемые без оснастки вручную; измеряемый интервал времени – 22 часа работы (нагрев+простой); количество термообработанного металла – 850кг

**Результат эксперимента:**

Наименование	Расход электроэнергии	Уд. расход электроэнергии
<b>ТермоМастер</b> <sup>®</sup> - НО-8.14.5/1100	<b>200 кВтч</b>	<b>0,235 кВтч/кг</b>
Существующие печи Заказчика	<b>692 кВтч</b>	<b>0,8 кВтч/кг</b>

## Вид сбоку печи электрической **ТермоМастер**<sup>®</sup> HO-8.14.5/700



Составные части печи : камера печи 1, заслонка (дверь подъёмная) 2, устройство перемешивания воздуха (вентилятор) 3 и разводка электрическая.



**ТермоМастер**<sup>®</sup> - HO-8.14.5/1100



**ТермоМастер**<sup>®</sup> - HO-8.14.5/700