

Проходная двухрядная газовая печь толкательного типа серии **ТермоГаз®** - Т0-25.108.6/950

Применение: нагрев под закалку, закалка в воде и нагрев под нормализацию железнодорожного литья, в частности хомутов тяговых и корпусов автосцепок, а также мелкого и среднего литья из углеродистых и легированных сталей.



Описание: Проходная газовая печь непрерывного действия с двухрядным расположением поддонов разработана и изготовлена специалистами ЧАО «Керамаш» как автономно работающий агрегат, так и агрегат, работающий в составе закально-отпускного комплекса. Заказчиком был выбран бюджетный вариант печи, с применением нестандартных схем нагрева изделий, позволяющих получить выравнивание температуры садки при выдержке.

С 2012 года печь успешно эксплуатируется в литейном цехе ООО «Никопольский литейно-механический завод».

Оцените возможности печи:

✓ Эффективность использования энергии

уменьшение энергопотерь *в разы*, посредством малоинерционной волокнистой футеровки Nutec Fibrates, эффективной системы нагрева воздуха на горение через центральные рекуператоры и автоматики управления технологическим процессом. *КИТ печи – 66,16%*

✓ Автоматизация процесса

Процесс нагрева осуществляется в автоматическом режиме, с температурной точностью $\pm 10^{\circ}\text{C}$, по предварительно заданной программе, при помощи микропроцессорной системы управления верхнего уровня в виде ПК с возможностью полной визуализации и архивирования всего процесса печи. Кроме того, печью можно управлять дистанционно. Данная функция дает возможность специалистам компании оперативно осуществлять поддержку печи, посредством глобальной сети internet.

✓ Низкие затраты на техническое обслуживание

Ресурс печи до первого капитального ремонта не менее - *5 лет*
Срок службы печи - *20 лет*

✓ Сокращение вредных выбросов в атмосферу

Выбросы $\text{CO} - 0$; $\text{O}_2 - 3,0\%$;
 $\text{NO}_x - 46 \text{ ppm}$

✓ Гарантийный срок и сервисное обслуживание

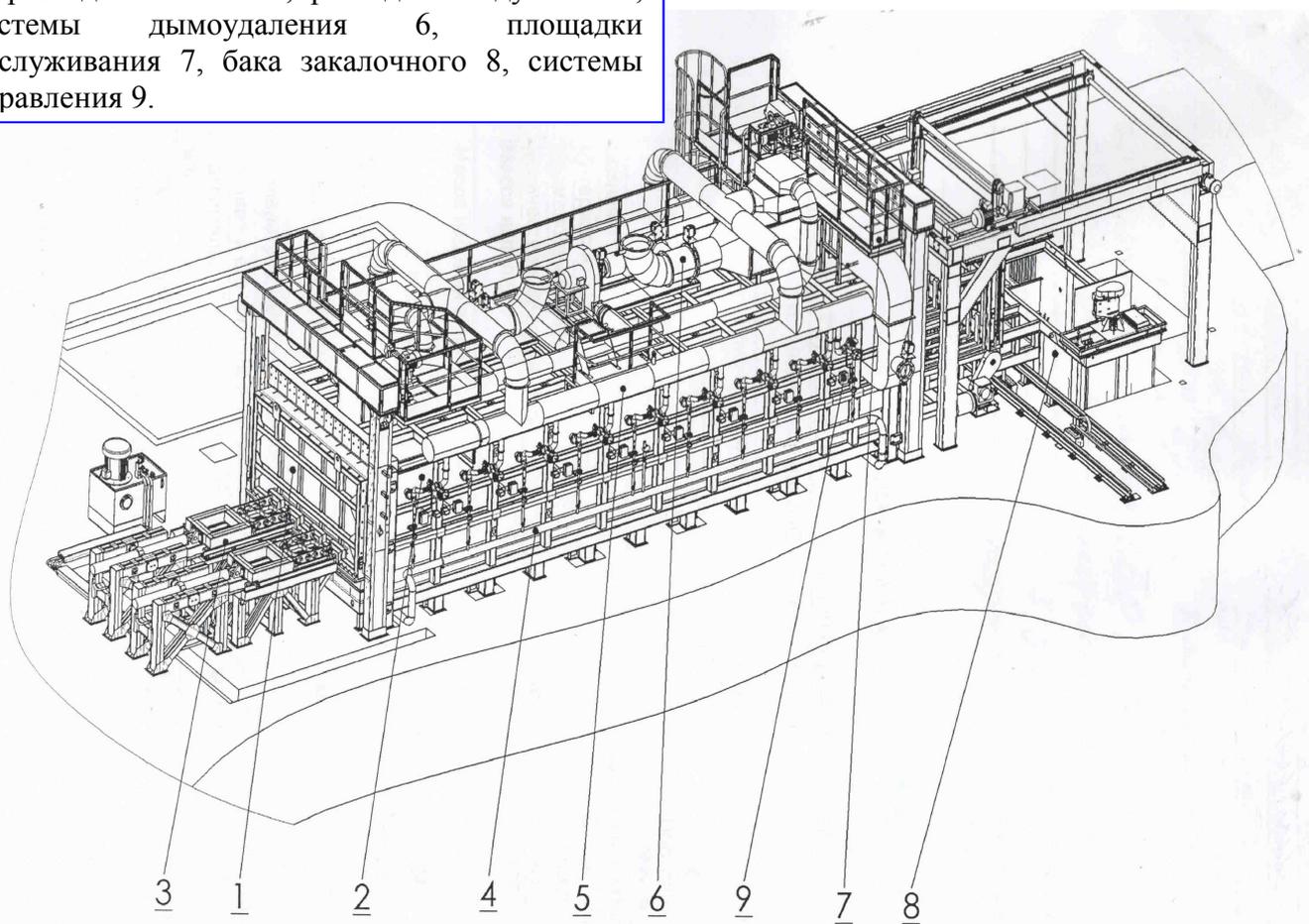
Срок предоставления стандартной гарантии для печи составляет *12 месяцев*.

✓ Особенности конструкции

- ❖ изделия в печи транспортируются по рельсовому пути на жаропрочных поддонах либо в жаропрочных корзинах расположенных на поддонах;
- ❖ применена нестандартная схема нагрева изделий: горелки размещены однорядно, выше уровня рабочего пространства печи, а подовые электронагреватели в зоне разгрузки;
- ❖ автоматический манипулятор позволяет производить закалку изделий без участия силового поддона, что увеличивает его оборачиваемость;
- ❖ специальная система из перемешивающих устройств интенсифицировано подает закалочную среду на изделия, обеспечивая их качественную закалку.

Проходная двухрядная газовая печь толкательного типа серии **ТермоГаз®** - ТО-25.108.6/950

Конструктивно печь состоит из: заслонок подъемных 1, камеры 2, системы транспортной 3, разводки газовой 4, разводки воздушной 5, системы дымоудаления 6, площадки обслуживания 7, бака закалочного 8, системы управления 9.



Технико - экономические показатели печи

Наименование параметра	Величина
Размеры внутреннего пространства камеры нагрева (ширина x длина x высота), м	2,5x10,8x0,6
Максимальная температура нагрева, °С	950
Количество горелок, шт	17
Масса изделий в печи, кг	5136
Количество поддонов в печи, шт	24
Количество рекуператоров, шт	2
Тип рекуператоров	Металлический – труба в трубе
Удельный расход газа, нм³/т	77,78

*Печь серии **ТермоГаз®** - ТО-25.108.6/950 зарекомендовала себя как надежный и экологически безопасный агрегат, способный осуществлять высокоточные технологические процессы термообработки, конечным результатом которых является качественный продукт*