

## Печь электрическая конвейерная **ТермоМастер® КО-15.80.1,5/900**

**Применение:** Нормализация.

**Описание:** Печь электрическая конвейерная **ТермоМастер® КО-15.80.1,5/900** введена в эксплуатацию в 2014 году на НПО «Ростар», Россия. Печь предназначена для термообработки ответственных автомобильных деталей подвески грузовых автомобилей.

АСУ печи позволяет надежно выполнять термообработку изделий в автоматическом режиме, визуализировать весь технологический процесс.

Печь оснащена системой ускоренного охлаждения нагретых изделий с помощью принудительной подачи холодного воздуха.

Печь оборудована автоматически управляемой воздушной завесой между зонами нагрева и охлаждения.

В печи применена схема опоры конвейерной рабочей поверхности на систему поддерживающих роликов.



### **Возможности печи:**

#### ✓ **Эффективное использования энергии**

Комплексное применение волокнистой футеровки (Nutec Fibratec, США), эффективной воздушной завесы между зоной нагрева и охлаждения, позволило получить **удельный расход электроэнергии – 0,3-0,43 кВт\*ч/кг**

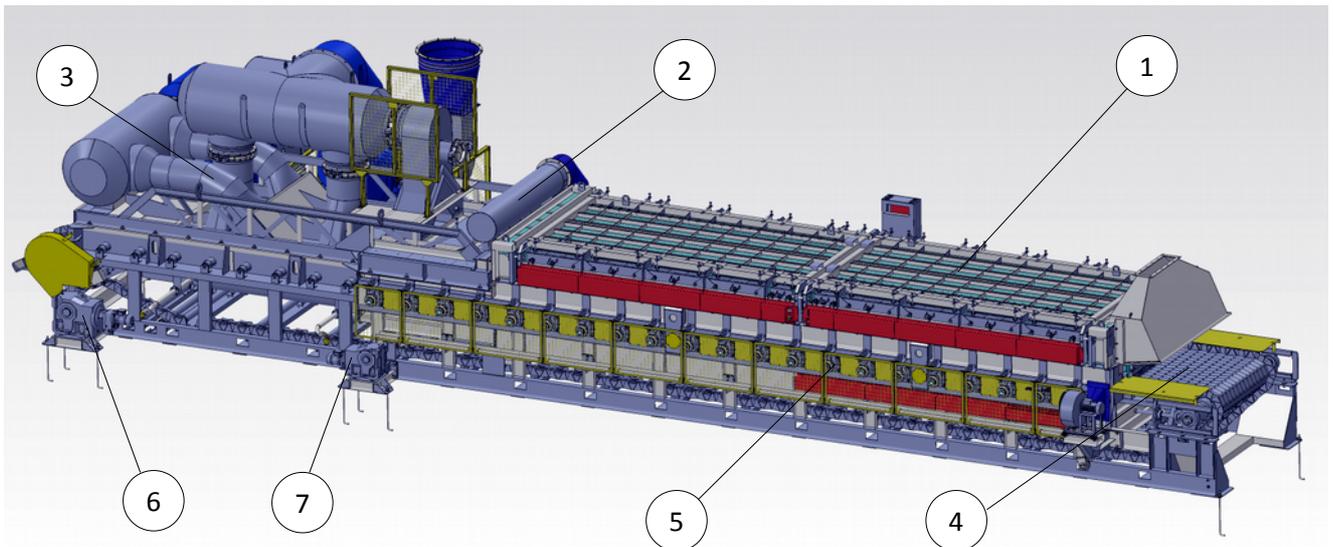
#### ✓ **Автоматизация процесса**

Процесс термообработки осуществляется в автоматическом режиме, с точностью отработки температурного профиля печи  $\pm 10^{\circ}\text{C}$ . Микропроцессорная система управления, позволяет визуализировать, архивировать и обрабатывать данные о работе печи.

#### ✓ **Особенности конструкции**

- ❖ Наличие контура автоматического поддержания нулевого давления в последней зоне нагрева, что устраняет избыточный отток тепла из этой зоны в зону охлаждения.
- ❖ Выполнение поддерживающих роликов с одной опорой на люнет, а другой — на воздухоохлаждаемый подшипниковый узел.
- ❖ Выполнение легкоъемных сводов камеры.
- ❖ Регулирование температуры, давления и управление остальными параметрами печи осуществляет PLC контроллер.

### Печь электрическая конвейерная **ТермоМастер® КО-15.80.1,5/900**



Конструкция печи состоит: 1 – камера печи; 2 – воздушная завеса; 3 – система воздушного охлаждения; 4 – конвейер из жаропрочного сплава; 5 – поддерживающие ролики; 6 – привод конвейера; 7 – привод поддерживающих роликов.

#### **Техническое обслуживание печи:**

Благодаря примененным техническим решениям, печь удобна в обслуживании. Для установки нагревателей и поддерживающих роликов не требуется дополнительная разборка узлов печи. Для замены жаропрочного конвейера требуется минимальная разборка камеры печи – демонтаж сводов.



#### **Техническая характеристика печи**

Показатель	Значение
Производительность печи, кг/ч	до 1000
Размеры зоны нагрева (ширина x длина x высота) мм	1500 x 8000 x 150
Полная длина печи, мм	около 15000
Установленная мощность нагревателей, кВт	528±5%
Номинальная мощность печи, кВт	600±5%