

Карта попередніх технічних вимог

для виготовлення, ремонту або реконструкції електричної печі
(необхідне обрати / підкреслити)

Контактні дані замовника:

Підприємство

Телефони

(з кодом міста)

Факс

E-Mail

Відповідальна особа

Підпис

дата

Технічні вимоги:

Параметр	Значення	
	Діюча	Для розробки
1. Призначення печі, найменування, місце встановлення *		
2. Тип печі (камерна, шахтна, ковпакова, штовхальна і т. п.)*		
3. Матеріал термообробних виробів (найменування, марка) Для специфічних матеріалів вказати теплоємність і теплопровідність, а також - хімічні властивості, включаючи наявність і склад виділень в процесі нагрівання *		
4. Розміри робочого простору печі (щодо максимального розміру садки) *, 1. довжина (діаметр), мм 2. ширина, мм 3. висота, мм		
5. Максимальна робоча температура*, °C		
6. Діапазон робочих температур*, °C		

7. Маса садки*, кг	1. Мінімальна		
	2. Максимальна		
	3. Середня (для печей циклічної дії)		
8. Продуктивність по виробам годинна (штучна або масова), або місячна (річна) програма із зазначенням фонду робочого часу і змінності роботи (для печей безперервної дії) *			
9. Режим термо-обробки *	Максимальна / мінімальна швидкість нагріву, °С / год		
	Максимальна / мінімальна швидкість охолодження в печі, °С / год		
10. Час витримки при робочій температурі *, годин			
11. Вид пода (для камерної печі):		стаціонарний викочування	стаціонарний викочування
12. Вид пристрою, що транспортує * (для прохідної печі)			
13. Атмосфера в робочому просторі печі * (повітря, захисна атмосфера, тощо)			
14. Кількість зон нагріву			
15. Вид вогнетривких матеріалів футеровки	Камери (волокно, цегла, бетон ...)		
	Пода (цегла, бетон ...)		
16. Потужність нагрівачів загальна і по зонам (необхідна)			
17. Інші вимоги, які необхідно врахувати при розробці КД і виготовленні обладнання (наявність кришок, технологічних вікон, приводів, рольгангів, естакад, спеціальних огорожень та інше ...)			
18. Обмеження за габаритними розмірами обладнання, інші обмеження			
19. Необхідне електричне підключення:		3х380, 50 Гц, (стандартне) інше	TN-S, (стандартне) TN-C-S,

20. Контролер*:		<i>PLC (програмований логічний контролер)</i>	<i>Універсальні одно-канальні контролери</i>	<i>на розсуд Розробника</i>
21. Запобіжний канал температури: (Додатковий захист печі від перегріву)		<i>Так - кількість:</i>		<i>Ні</i>
22. Система підвищеної економії електроенергії (встановлення перетворювачів частоти на вентиляційне обладнання)		<i>Так</i>		<i>Ні</i>
23. Необхідність дублювання вентиляційного обладнання		<i>Так</i>		<i>Ні</i>
24. Відстань від приміщення КВП до печі		<i>до 15м (стандартна поставка: лотки + кабелі)</i> <i>інше з урахуванням траси</i>	<i>кабелі, лотки до печі поставляються Замовником (а також фурнітура: сальники і рукава)</i>	
25. Температура експлуатації електрообладнання, °С:	шафи силової	<i>+5...+35</i>	<i>інше:</i>	
	шафи управління	<i>+5...+35</i>	<i>інше:</i>	
26. Наявність АРМ (автоматичне робоче місце оператора печі)		<i>Так</i>		<i>Ні</i>
27. Наявність самозаписувача		<i>Безпаперовий (стандарт)</i>	<i>Паперовий</i>	<i>Ні</i>
28. Програмне забезпечення контролера:		<i>Так (робочі скомпільовані мікропрограми, без вихідних кодів)</i>		
29. Умови експлуатації електрообладнання:		<i>Запиленість</i> <i>Пожеже-вибухо-небезпека</i> <i>Підвищена вібрація</i> <i>Інші</i>		

Увага! Для оптимального вибору параметрів обладнання необхідно надавати типові графіки виробів / матеріалу (термообробки, випалу, сушіння)

Позиції, за якими Замовник не висуває особливих вимог і надає вибір параметрів по ним на розсуд Розробника, позначаються ризикою.

Поля, позначені «*», обов'язкові для заповнення.