

## ТЕРМООБРОБКА ЗАЛІЗНИЧНОГО ЛИТВА в прохідних газових печах серії **ТермоГаз**®

Спеціалізовані промислові прохідні печі з газовим нагрівом серії **ТермоГаз**®-ЛО призначені для безперервних технологічних процесів гарту, нормалізації, відпалу і відпуску залізничного лиття.



| Найменування                          | Розміри робочого простору печі, мм |         |        | Максимальна температура, °С | Спосіб транспортування виробів у печі |
|---------------------------------------|------------------------------------|---------|--------|-----------------------------|---------------------------------------|
|                                       | ширина                             | довжина | висота |                             |                                       |
| <b>ТермоГаз</b> ® - ТО-32.90.10/950   | 3200                               | 9000    | 1000   | 950                         | Жароміцні піддони на глісажних трубах |
| <b>ТермоГаз</b> ® - ЛО-32.168.10/950  | 3200                               | 16800   | 1000   | 950                         | вагонетки                             |
| <b>ТермоГаз</b> ® - ЛО – 27.90.7/950  | 2700                               | 9000    | 700    | 950                         | вагонетки                             |
| <b>ТермоГаз</b> ® - ЛО – 27.250.7/950 | 2700                               | 25000   | 700    | 950                         | вагонетки                             |

### Особливості печей серії **ТермоГаз**®-ЛО:

- ◆ мінімальні витрати газу та електроенергії на нагрів;
- ◆ автоматизація процесу термообробки;
- ◆ повна відповідність печі всім вимогам промислової безпеки, що діють в ЄС, РФ, Україні, РБ;
- ◆ низькі витрати на технічне обслуговування;
- ◆ гарантійний термін експлуатації до 5 років (див. [«Програму гарантій»](#)).

### Застосовувані технології:

- ◆ Високоякісна волокниста теплоізоляція стін, склепіння та двері печі;
- ◆ Сучасні системи нагріву з застосуванням швидкісних пальників з центральною рекуперацією тепла (температурою повітря на горіння до 450 °С);
- ◆ Імпульсне, пропорційне або комбіноване управління потужністю в залежності від застосування;
- ◆ Мікропроцесорна система управління на базі сучасних контролерів (Siemens або ін.), система пуску печі з однієї кнопки;
- ◆ Багатозонне регулювання температури;
- ◆ Прив'язка до існуючих планувальних і точкам підведення енергоносіїв;
- ◆ Камера примусового охолодження.



### Додаткова комплектація і особливості конструкції:

- ◆ Система комп'ютерного збору, зберігання інформації і управління технологічним процесом (верхній рівень);
- ◆ Жароміцне оснащення



Всі особливості застосування та побажання Замовника по комплектації або додаткових опцій обговорюються під час відкриття Замовлення. Зв'яжіться з нашими фахівцями для додаткових консультацій

84105, Україна, м. Слов'янськ,  
Донецька обл., вул. Свердлова, 1А  
т. (+380626) 667301, (+380626) 667338  
[info@kerammash.com](mailto:info@kerammash.com)  
[www.kerammash.ua](http://www.kerammash.ua)